



## ROTATIVO PALETAS ROTARY VANES

Alta Presión / Optimización Biogas  
High Pressure / Biogas Upgrading



**VACÍO**  
**VACUUM**  
0,5  
mbar



**PRESIÓN**  
**PRESSURE**  
0-10  
bar



**AIRE+**  
**AIR+**  
0-6100  
m³/h



**ATEX**  
0-6100  
m³/h

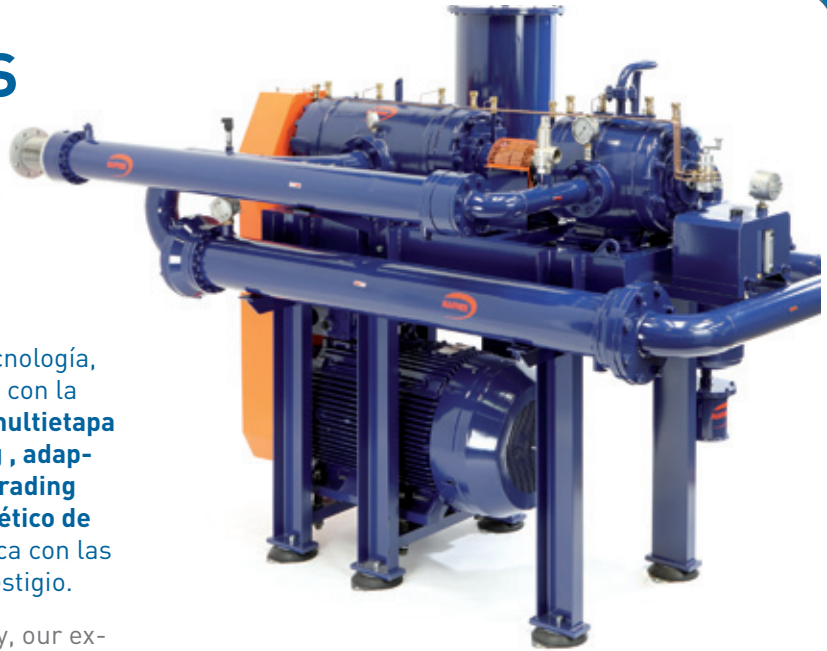
**TIPOS**  
**TYPES**

|      | VACÍO<br>VACUUM<br>0,5<br>mbar | PRESIÓN<br>PRESSURE<br>0-10<br>bar | AIRE+<br>AIR+<br>0-6100<br>m³/h | ATEX<br>0-6100<br>m³/h |
|------|--------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|------------------------|
| R    | —                              | ●                                  | ●                               | ●                      |
| RC   | —                              | ●                                  | ●                               | ●                      |
| RHP  | —                              | ●                                  | ●                               | ●                      |
| P    | ●                              | —                                  | ●                               | ●                      |
| RFL  | —                              | ●                                  | ●                               | ●                      |
| PFL  | ●                              | —                                  | ●                               | ●                      |
| PIL  | ●                              | —                                  | ●                               | —                      |
| FAPS | ●                              | ●                                  | ●                               | —                      |
|      | 7.2<br>psi                     | 145<br>psi                         | 0-3600<br>cfm                   | 0-3600<br>cfm          |



# ROTATIVO PALETAS

## ROTARY VANES



Gracias a nuestro conocimiento de esta tecnología, nuestra experiencia y nuestro compromiso con la innovación ahora **presentamos un grupo multietapa actualizado, de Alta Presión hasta 10 barg , adaptado a los nuevos procesos de Biogas Upgrading que son requeridos por el mercado energético de cogeneración.** Toda una apuesta tecnológica con las máximas garantías de un fabricante de prestigio.

Thanks to our knowledge of this technology, our experience and our commitment to innovation, now **we present a multistage group updated to achieve high Pressure up to 10 barg (145psig), adapted to new Biogas Upgrading processes required by the cogeneration energy market. A technological bet with the maximum guarantee** of a manufacturer of prestige and long experience backup.

### FORMA CONSTRUCTIVA

#### CONSTRUCTION FORM

Los compresores rotativos de paletas de Alta Presión, están constituidos por dos etapas o dos ejes libres montados sobre un chasis común.

La 1ª etapa (etapa de baja presión) está accionada por el motor eléctrico y se acopla directamente al eje libre de la 2ª etapa que ofrece el servicio de alta presión.

La 2ª etapa (etapa de alta presión), está dimensionada específicamente teniendo en cuenta las características técnicas de la primera etapa y la presión final solicitada para cada proyecto.

El aire comprimido a la salida de la 1ª etapa es enfriado antes de ser utilizado en la 2ª etapa con el fin de optimizar al máximo el rendimiento del equipo y adecuar el gas a las condiciones necesarias para una segunda etapa de compresión.

En función de las necesidades se puede suministrar una segunda etapa de enfriamiento a la salida del equipo.

High pressure rotary vane compressors comprise two stages or two bare shafts mounted on a common chassis. The 1st stage (low pressure stage) is driven by the electric motor and it is directly coupled to the 2nd stage that provides high pressure service.

The 2nd stage (high pressure stage), is sized specifically taking into account the technical characteristics of the first stage and the final pressure required for each project.

The compressed air at the outlet of the 1st stage is cooled before being used in the 2nd stage in order to optimize the performance of the group and bring the gas to the necessary conditions for the second compression stage. Depending on the needs can be provided a second cooling stage to the output of the equipment.

### VENTAJAS COMPETITIVAS

#### COMPETITIVE ADVANTAGES

- Movimiento Totalmente Rotativo
- Equipos robustos con larga vida útil
- Facil mantenimiento y reparable en planta
- Bajas pérdidas de Carga
- Alto Rendimiento
- Peso y Espacio Reducidos
- Sistema Lubricado
- Admite gases altamente corrosivos
- Fully Rotary Movement
- Robust equipment with long service life
- Easy maintenance and field repairable
- Low losses
- High Performance
- Low Space and Weight
- Lubricated System
- Supports highly corrosive gases

### APLICACIONES //APPLICATIONS

- Biogas Upgrading
- Agitación de fangos en plantas de tratamiento de aguas y de residuos
- Biogas de vertederos
- Gas de venteo y antorchas
- Digestores anaeróbicos
- Cogeneración, calderas y moto generadores
- Compresores de proceso (química, minería, plantas de cemento, farmacéutica, ...)
- Booster/compresor en la industria petroquímica
- Biogas Upgrading
- Agitation of Sludge Digestors in Sewage and waste plants
- Biogas on landfills
- Flare & vent gas
- Anaerobic Digestors
- Cogeneration , boilers and motogenerators
- Process compressor (chemical, mining, Cement plants, pharmaceutical,...)
- Petrol gas booster/suppressor

MÁQUINAS PNEUMÁTICAS ROTATIVAS, S.A.

T: + 34 943 335 100 · F: + 34 943 335 480

comercial@mapner.com · [www.mapner.com](http://www.mapner.com)

Los dibujos y contenidos de este catálogo son de carácter informativo y no suponen ningún compromiso contractual pudiendo diferir éstos de su producto final sin previo aviso / The draws and contents in this catalogue are for guidance only and do not pose any contractual commitment, they may differ in their final product without notice.

